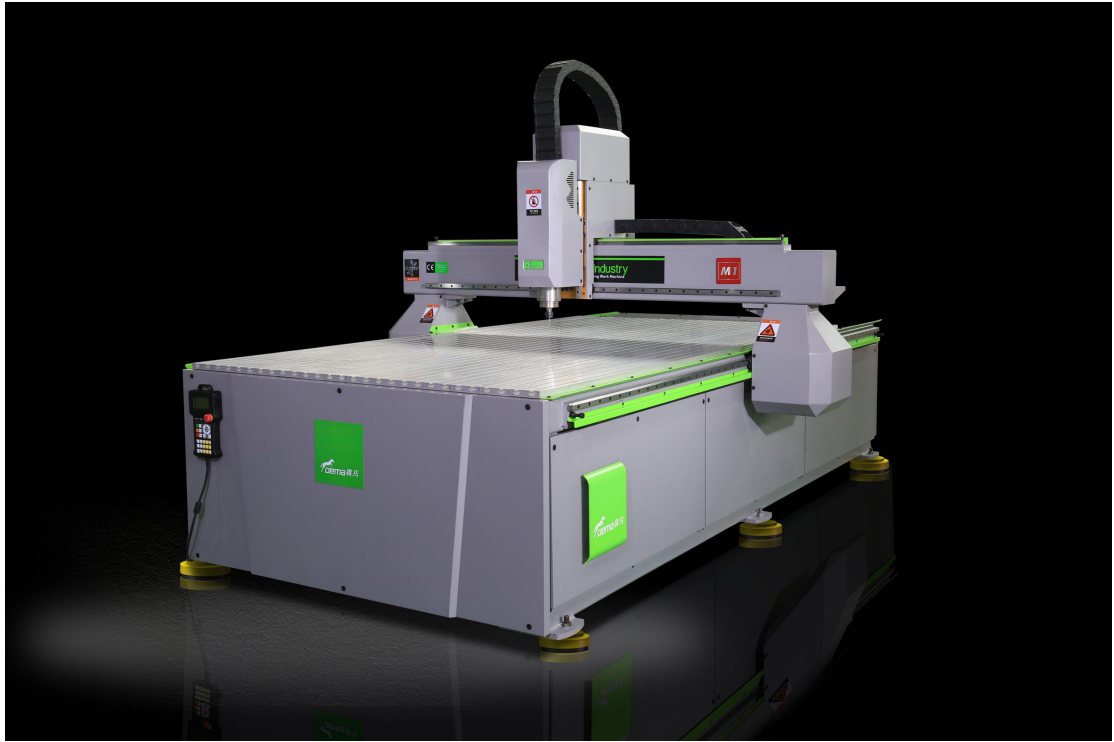


M1 高速雕刻机简介

以不变应万变



【功能特性】

- 一款中型高速雕刻机，适合高速切削加工。
- 采用整体板材焊接结构，成形后经时效处理一次性精加工。

- 整机采用独特的齿条双驱结构，提高了机床的稳定性和抗拉性。
- 采用进口材料制成的高柔性电缆，保证机床在长期反复的运行中，不易被折断。
- 配备成熟的 WEIHONG 手柄控制系统保证机床高速情况下运转。
- 配备定制铝合金加厚台面。

【适用行业 and 材料】

广告行业：亚克力切割、密度板切割、双色板雕刻、各类广告板材、标识制作。

家具行业：橱柜门、木门、实木、红木家具，仿古家具各类复合板材的切割和雕刻。

板材加工行业：绝缘件、塑料化工件、PCB、抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE 等碳混化合物。

工艺品行业：可在人造石、PVC、竹、木、大理石、有机玻璃、铜铝等。

装饰行业：屏风、波浪板、竹、大理石、有机板、双色板等材料上进行各种精美图案和文字的雕刻。

【技术参数】

2019-M1 配置表	
外形尺寸	2100mm*3280mm*1880mm
加工尺寸	1220mm*2400mm
机床处理	将整机经过震动时效处理
机加工	得马（精密加工中心一次成型）
配件加工	得马（精密加工中心一次成型）
控制系统	上海 WEIHONG-NK105-G3 三轴运动控制系统
X/Y 传动形式	X/Y 轴齿条（精密斜齿）
减速器	“新宝”减速机
导轨	台湾工业级高精导轨
Z 传动形式	Z 轴台湾 PMI 丝杠
伺服驱动	“LEADSHINE”双驱精密控制驱动
主轴电机	定制工业级恒功率 3.2KW 水冷主轴
电器元件	法国施耐德
主轴转速	24000r/min
台面结构	定制加厚铝台面
润滑注油	整机自动注油
控制柜	嵌入式控制柜
工作电压	AC220/50HZ

最大速度	40m/min
最大工作速度	15m/min
占地外形尺寸	X 向 2600mm/ Y 向 3600mm